

技术数据表



ALTECH PA6 A 2015/507 GF15

基础聚合物	聚酰胺6
填料/添加剂系统	15 % 玻纤, 润滑剂
颜色	黑色, 本色
特殊功能	抗UV, 成核的, 抗冲改性, 易脱模
市场细份	汽车, 建筑
应用领域	冷却系统, 燃油系统, 齿轮, 滚柱轴承, 注塑部件
典型应用	油泵部件, 轴承和滑动元件, 发动机罩盖, 功能部件, 外壳件

预干燥条件
80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里
for 2-12 h
取决于湿度含量
不必要的 <0,15 %

注塑成型加工
注塑熔体温度 270-290 °C
注塑模具温度 80-100 °C

存储
干燥, 避免光照

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
机械性能			
弯曲模量	4700 / 2600	MPa	ISO 178
弯曲强度	170 / 90	MPa	ISO 178
拉伸模量	5200 / 2700	MPa	ISO 527
断裂应力	105 / 60	MPa	ISO 527
断裂伸长率	4.7 / 10	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	70 / 95	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	40 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	9 / 17	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	5.5 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	200 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	220 / *	°C	ISO 11357
流变性能			
收缩率-纵向 (24小时)	1.1 - 1.5	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	1.2 - 1.6	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1220 / -	kg/m ³	ISO 1183